

仕様No. 3680

2003年 8月 21日

株式会社 浅野研究所

仕 様 書

トリミング機

形 式	PLS7-415B4-R
最大抜寸法	1,050 (巾) × 320 (送り) mm
抜落し穴寸法	1,080 (巾) × 350 (送り) mm
使用材料巾	1,100mm
最大成形品高さ	150mm (但し、成品形状により高さの制限があります。)
トリミングストローク	200mm
トリミング方式	クランク式縦抜トリミング
トリミング速度	30～100回/分無段階可変 (リモートコントロール式)
トリミング推力	70kN
トリミング駆動モータ	ACサーボモータ駆動、減速回路付
送り方式	ACサーボモータ駆動、ダブルロールフィード (出口側) 送り装置上下位置電動押しボタン調節
送り量	20～360mm 任意デジタル設定式
成品ガイド	滑り板方式
ガイド棒	上4本 (プレーキガイド2本外側、メインガイド2本内側) 下4本
ガイド位置	スライド調整ハンドルロック式
シートガイド装置	上下位置電動押しボタン調節
シートあおり機構	ACサーボモータ駆動 ヒンジあおり式、リフト量40mm
ノックアウト装置	ACサーボモータ駆動 カセット交換方式 ストローク90～200mm可変、デジタル設定式 ノックアウト棒11本付属 (先端六角式)
シャットハイト調節装置	左右のネジを連動してモータ駆動し、押釦操作によりシャットハイトを調整する。
機内ダイリフタ	ベット面に埋め込まれたコロにより型の脱着を容易に行う。コロは型のクランプにより自動的に沈み込む。
機外型替え装置	型替え時、出口側にある2ヶ所のブロックにコロコンを取付。 入口側にも取付穴準備
型替方向	出口方向
トリミング連動用成形品タルミ検出装置	光電管によりシートの弛みを検出し、トリミング機の運転をコントロールする。

スクラップ巻き取り装置	エアーモーターによる自動巻き取り。(キャスター付) 巻き取り芯高さ 1500mm
トリミング安全光電装置	両面(入り口操作側及び出口側、プレス安全規格検定品)
製品計数突出し装置	トリミング機が操作盤にてセットされた回数を動作すると製品受け台が下降して積み重ねられた製品をフラットテーブルへ押し出す。
計数テーブル	ACサーボモータ駆動、デジタル設定式
突き出し	ACサーボモータ駆動、デジタル設定式
制御	全自動・プログラマブルコントロール制御 運転データは10.4"ELタッチパネル画面に表示する。

その他仕様

反対勝手

本体フレーム100mm嵩上げ

型取付穴追加 ラム：14-M16 ベッド：22-M16

製品コンベア 巾1100×長さ1500, 検品台付(製品払出し高さ780mm)
速度可変(インバータ制御)
足踏みスイッチ付
トリミング機とのメタコン接続は操作側

蛍光灯 送りフレームに蛍光灯取付

パトライト 赤色パトライトをトリミング機本体上部に取付け 連動状態にて点灯

スクラップ回避アクリル板取付
送りフレームからスクラップ巻き取り装置までの間、
製品出口コンベア上にゴミが落ちないようにする
回避台の脚をスクラップ巻き取りから出す

マウントを4点式とする

電源盤を低床式とする

主使用部品

電気関係	リレー	オムロン
	タイマ	オムロン
	遮断器	三菱電機
	マグネットスイッチ	三菱電機
	サーボモータ	三菱電機
	PLC	三菱電機
空圧関係	電磁切替弁	コガネイ、SMC
	フィルタ	SMC
	圧力制御弁	日本精器
	シリンダ	コガネイ(特殊除く)

その他

塗装色	標準色
入力電源	3相 200V 50Hz
接地工事	第D種接地（接地抵抗100Ω以下）のこと
使用空気圧	0.55MPa
取扱説明書	2部付属
保証期間	検収後1ケ年（但し、消耗部品を除く。）

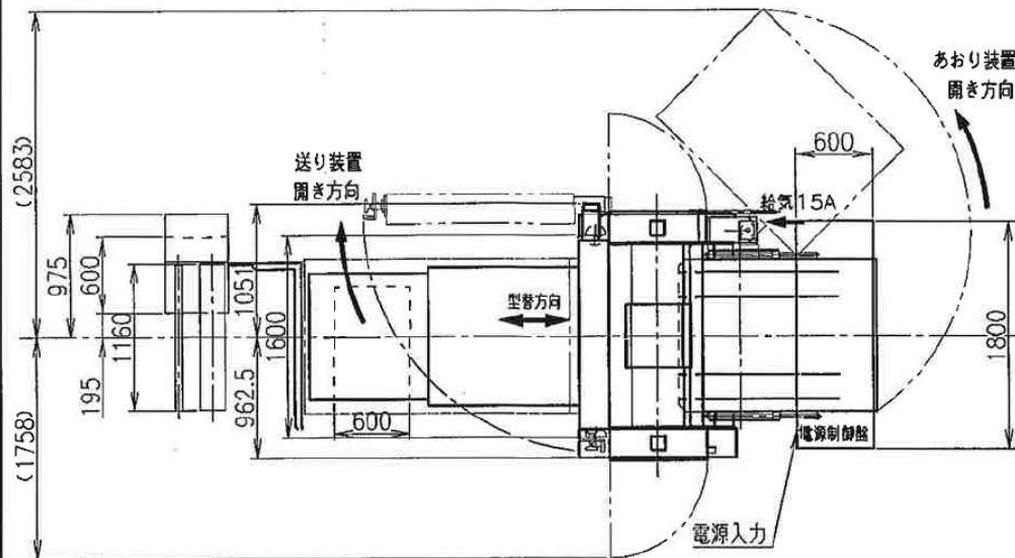
不含事項

- 1, 基礎工事
- 2, 一次側配線・配管及び排気配管工事、接地工事（D種接地）
- 3, 主電源の遮断器
- 4, 装置全体への一般安全柵
- 5, 試運転、調整、立会に必要なテスト用材料及び金型
- 6, エアコンプレッサ、エアレシーバタンク
- 7, 機外型交換台車
- 8, ダイクランプ
- 9, 外部記憶装置、プリンタ

注意事項

同一室内にシリコンスプレーがある場合、シリコンスプレーによって電子機器に障害が発生する事があります。電子機器部に外気導入を御検討ください。

— 以下余白 —



PLS7-415B4-R

